

Kontraindikationen, Wechselwirkungen

Bei bekannter Allergie gegen einen Inhaltsstoff sollte auf den Einsatz des Produktes verzichtet werden. Wechselwirkungen sind nicht bekannt.

Lagerungshinweise

Lagerung bei 4 - 25°C Power Pattern Spritzen vor Hitze und Sonnenlicht schützen. Nach Ablauf des Verfalldatums nicht mehr verwenden.

Entsorgungshinweise

Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Inhalt/ Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Liefereinheit

5 x 3 g. Power Pattern Schiebespritzen
15 x Kanülen

Legende

 Chargenbezeichnung

 Verwendbar bis

 Gebrauchsinfo beachten

 Empfohlene Lagertemperatur

 Hersteller

 Vor Licht schützen

* Das Produkt wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäß Gebrauchsinformation verwendet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Material eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal wenn diese nicht in der Gebrauchsinformation aufgeführt sind.



ZrO² PowerTools GmbH & Co. KG
Conrad-Röntgen-Straße 7 | 92637 Weiden
T: +49 (0) 961 206 481 82
E-Mail: gs@zro2.net
zro2powertools.com

Gebrauchsanweisung

POWER Pattern LC Gel

lichthärtendes Modellierkunststoff

gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006
Power Pattern Ref. Power Pattern

Produktbeschreibung

Power Pattern ist ein lighthärtender, Einkomponenten Modellierkunststoff in Gelform für zahntechnische Anwendungen, insbesondere für Fräs- und Geschiebearbeiten sowie für die Verblockung von Gussobjekten auf dem Modell. Die Modellierung erfolgt in kaltem Zustand ohne Thermoverzug. Die rote Farbe garantiert eine schnelle Tiefenhärtung und stellt einen guten Kontrast zum Modell dar. Es ist rückstandsfrei ausbrennbar und dadurch auch in der Keramikpresstechnik einsetzbar und kann direkt aus der Dosierspritze aufgetragen werden und verbrennt rückstandsfrei. Power Pattern lässt sich mit handelsüblichen Lichtgeräten (320-500 nm) problemlos aushärten und kann nach der Aushärtung mit handelsüblichen Wachsen kombiniert werden.

Zusammensetzung

Zubereitung aus Acrylharzen und Initiatoren.

Anwendungsgebiete

- ▶ Modellation von Geschieben, Teleskop- und Konuskronen sowie individuellen Implantataufbauten
- ▶ Verblockung von Gussteilen extraoral
- ▶ Modellation von Adhäsivbrücken, Inlays und Onlays
- ▶ Modellation von Kronen und Brücken zur panto-graphischen Übertragung wie z.B. ZirkonZahn, Ceramil etc.

- ▶ Zum universellen Ausblocken (Stümpfe, Cervikalrändern, unter sich gehende Bereiche etc.)
- ▶ Als Platzhalter vor dem Tiefziehen von Formteilen (z.B. Bleachingschienen)

Eigenschaften und Vorteile

Modellationen mit Power Pattern sind sehr stabil, präzise und können ohne Verzug abgehoben werden. Modellationen aus lighthärtenden Wachsen und herkömmlichen Wachsen können perfekt kombiniert und korrigiert werden. Das Material lässt sich fließend auftragen und ist dennoch sofort standfest, d.h. der Verbrauch ist sparsam, der Zeitaufwand gering und die Platzierung exakt. Power Pattern verbrennt rückstandsfrei und gewährleistet eine hervorragende Passgenauigkeit.

Verarbeitungshinweise

Nach dem Entfernen der Verschlusskappe sollten Sie für die punktgenaue Applikation die beigelegten Kanülen aufbringen. Die Schiebespritze anschließend wieder verschließen. Bauen Sie Ihre Modellationen in Schichten nicht stärker als 1 mm auf und härten Sie die Schichten 10 Sekunden mit Handlichtgeräten oder in einer Minute in Laborgeräten mit einem Lichtspektrum von 320 - 500 nm. Das Polymerisieren von Schichten über 1 mm kann zu unvollständiger Aushärtung, übermäßiger Wärmefreisetzung und Spannungen führen.

Hierdurch ist die exakte Passform der Gussstücke nicht gewährleistet. Um eine korrekte Passung zu erhalten, sollten Sie Power Pattern maximal in einer Schichtstärke von 1 mm auftragen und polymerisieren.

WICHTIG

Entfernen Sie erst nach endgültiger Fertigstellung der Arbeit die Inhibitionsschicht auf der Oberfläche (mittels Alkohol); sie gewährleistet einen optimalen Verbund der Schichten untereinander und verhindert Pannungen im Modellierkunststoff. Für die Erzielung optimaler Gussergebnisse ist die vollständige Entfernung der Inhibitionsschicht unerlässlich. Bei großvolumigen Arbeiten sollte die Modellation mit einem dünnen Wachsüberzug ergänzt werden.

Polymerisation

Power Pattern kann in gängigen Lichtgeräten mit einem Spektrum von 320 - 500 nm ausgehärtet werden. Die Aushärtung erfolgt ohne Vakuum.

Die durchschnittlichen Polymerisationszeiten betragen:

- ▶ 90 sek mit Stroboskopgeräten
- ▶ 2 min in Geräten mit Halogenlampen
- ▶ 3,5-5 min Geräten mit UV - A Lampen

Bitte beachten Sie, dass die Aushärtezeit entscheidend von der Emmisionsleistung der verwendeten Lampen abhängt. Korrekte Wartung der Geräte sowie regelmäßiger Austausch der Leuchtkörper tragen zu einer konstanten Aushärtung bei. Beachten Sie dazu auch die Hinweise der jeweiligen Gerätehersteller.

Warnhinweise

Bitte beachten Sie stets das aktuelle Sicherheitsdatenblatt. Enthält Phenyl bis (2,4,6-trimethylbenzoyl) phosphinoxid. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Kontakt mit dem unausgehärteten Material vermeiden. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Augenschutz tragen. Einatmen von Staub/Dampf vermeiden. Beim Ausarbeiten Absauganlage einschalten.